

OBJETIVO

El participante ampliará y profundizará conocimientos en la ingeniería en remanufactura mecánica que le permitirá identificar y aplicar los procesos en la recuperación profesional y garantizada de equipos mecánicos.

DIRIGIDO A

Estudiantes y egresados de la licenciatura en Ingeniería Mecánica o profesionales que por su práctica profesional, están relacionados con el tema.

FUNDAMENTACIÓN

La licenciatura en Ingeniería Mecánica de la FES Aragón forma profesionales capacitados para realizar actividades como el diseño y rediseño de sistemas, dispositivos electromecánicos, selección y análisis de fallas en los materiales, procesos térmicos y de fluidos, sin embargo existe dentro de esta formación una temática muy importante que se refiere al conocimiento que adquieren los ingenieros mecánicos en remanufactura de equipos y maquinaria industrial, porque es precisamente en esta área, en donde se identifica una demanda importante de dominio y experiencia del conocimiento centrado en la recuperación de equipos de una manera profesional y garantizada, cuyos fundamentos de operación no son los mismos, que en la fabricación de equipo y mucho menos de las alternativas comunes de reparación.

Las estadísticas muestran que la oportunidad laboral de los egresados de Ingeniería Mecánica se encuentra en el área de servicios de mantenimiento de equipos mecánicos, por lo que es importante que amplíen y profundicen sus conocimientos para poder desempeñarse de forma eficaz y eficiente en el desempeño de sus actividades en materia de remanufactura de equipos.

NOTA: REVISAR EN SU JEFATURA DE CARRERA LA VALIDACIÓN DE OPCIÓN DE TITULACIÓN.

DIRECTORIO FES ARAGÓN

M. en I. Fernando Macedo Chagolla
Director

Mtro. Pedro López Juárez
Secretario General

Ing. Alexis Sampedro Pinto
Secretario Académico

Lic. Mario Marcos Arvizu Cortés
Secretario Administrativo

M. en C. Felipe de Jesús Gutiérrez López
Secretario de Vinculación y Desarrollo

Lic. Jorge Andrés Trejo Solís
**Jefe de la División de Universidad Abierta,
Continua y a Distancia**

M. en I. Mario Sosa Rodríguez
**Jefe de la División de Ciencias
Físico-Matemáticas y de las Ingenierías**

Ing. Joel Garcia Zárraga
Jefe de la Carrera de Ingeniería Mecánica

Lic. Hugo Eduardo Flores Sánchez
Coordinador de Educación Continua

RESPONSABLE ACADÉMICO
Ing. Sergio Ángel Lozano Carranza

DURACIÓN
240 h

HORARIO
Sábados de 8:00 a 14:00 h
y sesiones a distancia

SEDE
FES ARAGÓN

MODALIDAD
Semipresencial



DIPLOMADO

Con opción a titulación

Reingeniería en Remanufactura Mecánica Caso Especial Motores de Combustión

“Educación para toda la vida”



Informes e Inscripciones
Coordinación de Educación Continua FES Aragón,
Av. Rancho Seco s/n Col. Impulsora, planta baja edificio de la DUACyD
Tel. 5623-0222 ext. 83003 y 83024, educacioncontinua@aragon.unam.mx
www.aragon.unam.mx

ESTRUCTURA MODULAR

I. DESCRIPCIÓN MOTOR Y MEDICIÓN BÁSICA

Expertos Especialistas: Ing. Sergio Ángel Lozano Carranza, Ing. Elia Laura González Arriaga, Ing. Patricia Osorio González e Ing. Ricardo Bárcenas Domínguez

- Introducción.
- Normas.
- Normas de seguridad.
- Remanufactura.
- Mediciones mecánicas.
- Teoría de la medición.
- Diferentes tipos de Instrumentos de Medida.
- Clasificación de las piezas a medir.
- Tipos de medidas en remanufactura.
- Vernier o pie de Rey.
- Micrómetro.
- Instrumentos de traslado de medida.
- Medición de dureza superficial.
- Medición de resistencia de resortes.
- Medición de alineación de cigüeñal y árbol.
- Medición de anillos.
- Medición de guías de válvula.
- Medición de planicidad.
- Medición en ensambles principales.
- Pruebas no destructivas.

Duración: 18 horas.

II. BASES TEÓRICAS Y PRÁCTICAS DE MEDICIÓN ESPECIAL

Expertos Especialistas: Ing. Sergio Ángel Lozano Carranza, Ing. Elia Laura González Arriaga, Ing. Ricardo Bárcenas Domínguez y Mtro. Francisco De Matías Aguilar

- Introducción al curso.
- Descripción teórica del motor de combustión.
- Condiciones de explosión.

- Normas.
- Remanufactura.
- Mediciones mecánicas.
- Diferentes tipos de instrumentos de medida.
- Clasificación de las piezas a medir.
- Tipos de medidas en remanufactura.
- Medición de desgaste.
- Vernier.
- Práctica de cómo se traslada la medida.
- Otros instrumentos de medición.
- Micrómetros especiales y calibradores.
- Medición en ensambles principales.
- Pruebas no destructivas.

Duración: 90 horas.

III. REINGENIERÍA EN REMANUFACTURA

Expertos Especialistas: Ing. Elia González Arriaga, Ing. Ricardo Bárcenas Domínguez, Ing. Patricia Osorio González, Ing. Luis Arturo Ocampo Carapia, Ing. Rolando Mauricio Calderón Morales

- Normas.
- Normas de seguridad.
- Remanufactura.
- Reporte de inspección visual.
- Evaluación de daños.
- Oferta de reparación.
- Reportes de avance.
- Reporte final de reparación.
- Documentos de garantía.
- Documentos de cobro.
- Costeo de reparación.
- Mediciones mecánicas.
- Administración.
- Contabilidad.

Duración: 54 horas.

IV. PROBLEMAS DE ENSAMBLES Y SU REMANUFACTURA

Expertos Especialistas: Ing. Sergio Ángel Lozano Carranza, Ing. Elia González Arriaga, Ing. Patricia Osorio González, Ing. Ricardo Bárcenas Domínguez, Ing. Iván Leos Santiago

- Normas.
- Remanufactura.
- Mediciones mecánicas.
- Medición en ensambles principales.
- Pruebas no destructivas.
- Problemas y fallas en ensambles.
- Calentamiento de motores.

Duración: 42 horas.

V. ADMINISTRACIÓN Y CONTABILIDAD

Expertos Especialistas: Ing. Luis Arturo Ocampo Carapia, Ing. Patricia Osorio González

- Administración.
- Contabilidad.

Duración: 36 horas.